

Manuales Motomel disponibles para adquirir y descargar desde nuestra web

Motos

Motomel B 110

Motomel B 125 Full

Motomel Bit

Motomel Bit Tunning

Motomel Blitz 110

Motomel Blitz 110 Full/Base

Motomel Blitz 125

Motomel C 110

Motomel CG 125

Motomel CG 150

Motomel CG 150 S II (Serie 2)

Motomel CG 150 S III (Serie 3)

Motomel CG 200 SS

Motomel Clipper 110

Motomel Custom 150

Motomel Custom 200

Motomel Dakar 200

Motomel DLX 110

Motomel Eco 70

Motomel Eco 70 Automatico

Motomel Eco 70 Cargo

Motomel Eco 110

Motomel Forza 75

Motomel Forza 150

Motomel Fusion 110

Motomel Function 110

Motomel Hawker 250

Motomel Hyosung GT 250

Motomel Max 110

Motomel Max 70

Motomel Medal 170

Motomel Megelli 250 R

Motomel Miletone 150

Motomel ML 110

Motomel Motard 200

Motomel PX 110

Motomel Rider 250

Motomel Quest 250

Motomel S2 150

Motomel S3 150

Motomel S4 150

Motomel S5 200

Motomel Skorpion 125

Motomel Skua 150

Motomel Skua 200

Motomel Skua 250

Motomel Scooter SL 125

Motomel Scooter SQ 50

Motomel Scooter Speedy

Motomel SR 200

Motomel Scooter Strato 150

Motomel T 150 Cargo

Motomel TCP 150

Motomel TCP 200 R

Motomel TCP 200

Motomel Volkano 250

Motomel Scooter VX 150

Motomel Scooter VX 150 Racing

Motomel Wasp 75

Motomel X125

Motomel X3M

Motomel XMM 250

Motomel Xplora 250

Cuatriciclo

Motomel Gorilla 150

Motomel Kraken 50

Motomel Kraken 90

Motomel Lynk 110

Motomel Pitbull 200

Para adquirir y descargar los manuales contactarnos

 **+549 11 2640 8612**



[Formulario de Contacto](#)

manuales.motos01@gmail.com

Manual de Taller



Motomel CG 125 - CG 150
S2 - S3 - S4

Manual de Taller



Motomel 110

Manual de Taller



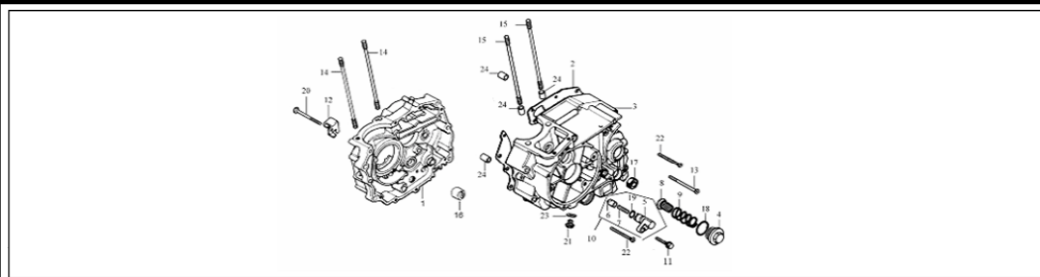
Motomel GO 110

Manual de Taller



Skua 200

Ejemplo manual despiece



POSICION	CODIGO	DESCRIPCION	MODELOS	OBS	PRECIO
1	7-11110	SEMICARTER DERECHO	RX 150, EAGLE 150		
1	17-11110	SEMICARTER DERECHO GRIS OSCURO	RX 150 (2)		
2	7-11119	JUNTA SEMICARTER DERECHO	RX 150, EAGLE 150		
3	7-11210	SEMICARTER IZQUIERDO	RX 150, EAGLE 150		
3	17-11210	SEMICARTER IZQUIERDO GRIS OSCURO	RX 150 (2)		
4	7-15463	TAPA FILTRO DE ACEITE	RX 150, EAGLE 150		
5	7-11231	PERNO DE PRESION	RX 150, EAGLE 150		
6	7-11232	PERNO DE REFERENCIA SEMICARTER	RX 150, EAGLE 150		
7	7-11233	RESORTE PERNO PRESION	RX 150, EAGLE 150		
8	7-15450	FILTRO DE ACEITE	RX 150, EAGLE 150		
9	7-15461	RESORTE TAPA DE ACEITE	RX 150, EAGLE 150		
10	7-11230	CONJUNTO PERNO	RX 150, EAGLE 150		
11	7-GB/T16674.1-6	TORNILLO M6 X 25	RX 150, EAGLE 150		
12	7-22824	AJUSTE SOPORTE CABLE DE EMBRAGUE	RX 150, EAGLE 150		
13	7-GB/T16674.1-7	TORNILLO M6 X 95	RX 150, EAGLE 150		
14	7-12342	ESPARRAGO CILINDRO A	RX 150, EAGLE 150		
15	7-12343	ESPARRAGO CILINDRO B	RX 150, EAGLE 150		

Ejemplo Manual Taller – Servicio

Inspeccione el estado del pistón con respecto a desgaste y daño en su supe

Revise la superficie, si encuentra cualquier irregularidad reemplace el elemento.

Para realizar la toma del diámetro de la falda del pistón se debe medir 4 mm por debajo de ésta y a 90° del orificio del pasador. **Fig.7.30**

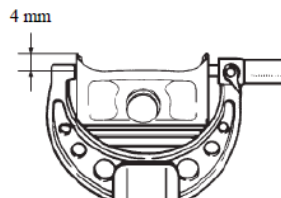


Fig.7.30

	Limite de Servicio
	56.35 mm

Holgura pistón cilindro

Verifique la holgura entre el pistón y el cilindro utilizando la siguiente formula:

Diámetro interno del cilindro menos

(-) Diámetro de la falda del pistón

	estandar: 0.05 - 0.08 mm
	Limite de Servicio: 0.15 mm

Otra forma de acercarse a esta medición es utilizando una laminilla calibrada (galga) siguiendo el procedimiento indicado:

Introduzca la galga entre la falda del pistón y la parte inferior del cilindro, deslice suavemente el pistón dentro del cilindro observando con cual medida de galga presenta un movimiento ajustado, verifique con un numero de galga mayor a la identificada anteriormente, para estar seguros de que con esta el movimiento se interfiere. **Fig.7.31**



Fig.7.31